

## ОСОБЕННОСТИ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КТП ООО «ПСК ПРОФИ»

### Менеджмент качества

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие стандарту ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ISO 9001:2008). В некоторых тендерах это обязательное условие.

### Технология сварочного производства

Сварочное производство сертифицировано в Национальном Агентстве Контроля Сварки (НАКС). Свидетельство №АЦСТ-22-01264.

За этой аттестацией стоят результаты многолетней работы по совершенствованию технологии производства:

- аттестация НАКС сварщиков;
- аттестация НАКС сварочного оборудования;
- аттестация НАКС технологии сварки.

Сварочные работы ведутся по технологическим картам сварки и аттестованными НАКС материалами.

На предприятии осуществляется 100% визуальный контроль швов (аттестованными НАКС и поверенными измерительными приборами), а так же радиографическим или ультразвуковым методами в соответствии с требованиями СНиП, ОСТ и СП.

Аттестация проводилась в соответствии с Перечнем групп технических устройств опасных производственных объектов, сварка (наплавка) которых осуществляется аттестованными сварщиками с применением аттестованных сварочных материалов, сварочного оборудования и технологии сварки (наплавки).

**Отраслевой стандарт ОСТ 26.260.758-2003 «Конструкции металлические.**



**Общие технические требования» требует, чтобы все металлические строительные конструкции изготавливались сварщиками, аттестованными НАКС и по аттестованным НАКС технологиям.**

Однако это требование игнорируется многими строительными организациями, что приводит к авариям и разрушению строительных конструкций.

Комплектные трансформаторные подстанции однозначно подпадают под классификацию «СК (Строительные Конструкции), п.1 Металлические строительные конструкции» и должны изготавливаться в соответствии с требованиями ОСТ 26.260.758-2003.

### Антикоррозийная обработка

На сегодняшний день на предприятии выработан единый подход к решению задачи антикоррозийной защиты металлических конструкций – «холодное цинкование».

На подготовленную металлическую поверхность наносится слой, не менее 80 мкм цинкосодержащей краски типа «Цинотан». Данная краска рекомендована для применения реестрами «Транснефть», «Роснефть» и т.д.

«Холодное цинкование» великолепно зарекомендовало себя в районах Крайнего Севера при температурах -60 градусов и ниже. Такие же хорошие показатели и в приморских районах (Новороссийск, Сочи и т.д.) и на Сахалине. Агрессивная среда, содержащая влагу и соль ей не страшна (см. фото 1).

В то же время обычная антикоррозийная обработка-грунтование (ГФ) с последующим нанесением вторым слоем эмали (ПФ) не выдерживает низких температурах и агрессивной среды и слезает с металлоконструкций как кожа змеи.

### Обеспечение огнестойкости

Обеспечение II степени огнестойкости достигается нанесением на несущие металлические конструкции сертифицированного огнезащитного состава САЭ-5БМ определенной толщины, которая определяется, исходя из приведенной толщины металла.

Работы выполняет организация, имеющая лицензию на данный вид деятельности и допуск СРО по договору. Рассматриваем вопрос получения допуска СРО на данный вид деятельности, чтобы самим выполнять эти работы.



## Изготовление блок-боксов

Блок-боксы (укрытия) могут применяться для размещения в них электрического, энергетического, технологического и другого оборудования, а также систем связи, КИП и вычислительной техники.

Как правило, они оборудуются системами жизнеобеспечения:

- освещения (рабочее, аварийное и уличное),
- отопления (электрическое или водяное),
- вентиляции (естественная или принудительная),
- кондиционирования (обычные или прецизионные кондиционеры),
- охранно-пожарной сигнализации (ОПС),
- пожаротушения (от огнетушителей до газовых или порошковых систем),
- связи.

Блок бокс может быть как самостоятельной единицей, так и сборной, т.е. состоять из двух и более блок-боксов конструктивно собирающихся в единое здание.

Изготавливаем также блок-боксы взрывоустойчивые для опасных условий эксплуатации (см. фото 2.)

## Наши базовые ценности - разумность и надежность

### Контакты отдела маркетинга и продаж:

Тел. (4852) 58-40-58, доб. 305

E-mail: sales@pskprofy.ru